



SCHEDA TECNICA • **C30R**

Elementi		Unità	C12R-A	C30R-2A	C50R-3B
Motore	Tipo	-	2TE67L-FW	3TNV88-FFW	4TNV106-NTB
	Potenza nominale	kW	7,7	24,6	67,7
	Velocità nominale	rpm	2800	3000	2500
Massa di funzionamento		kg	1100	2365	5575
Capacità di carico		kg	1150	2500	3500
Sistema di trascinamento		-	HST	HST	HST
Velocità di spostamento		km/h	0~5,5	0~11	0~10
Pendenza massima		°	30°	30°	30°
Dimensioni	Lunghezza senza niente	mm	2650	3200	4540
	Larhezza senza niente	mm	950	1655	2000
	Altezza senza niente	mm	2250	2255	3470
	Larghezza dei cingoli	mm	230	320	450
	Occupazione al suolo	mm	150	265	450
Benna	Dimensioni in interno	Lunghezza	mm	1470	1685
		Larghezza	mm	860	1410
		Altezza	mm	315	370
	Capacità	Piatta	m ³	0,40	0,88
		Bombata	m ³	0,52	1,24
	Angolo si sollevamento massimo		°	56	58
	Pressione al suolo		Carico	kg/cm ²	0,41
		Scarico	kg/cm ²	0,20	0,27
					0,17



MOVIMENTO TERRA

- MINIESCAVATORI
- MINIESCAVATORI CINGOLATI



COD: DUM3TO

» P. 2/2

