

• ATTREZZATURE DA CANTIERE/ALLESTIMENTO CANTIERE

• GRUPPI ELETTROGENI



SCHEDA TECNICA • QAS60

VANTAGGI

- >> Ideale per il settore dell'edilizia è facile da movimentare, utilizzare e manutenere.
- >> La robusta struttura **resiste alla corrosione** e permette di lavorare a temperature sia alte che basse.
- >> Il ridotto ingombro semplifica l'operazione di carico e lo stoccaggio su un camion.

DATI TECNICI		
Generazione in C.A 50 HZ - 60 HZ		
Tensione nominale	V 400 - 480	
Corrente nominale (PRP)	A 86,6 - 80,7	
Potenza primaria nominale (PRP)	kVA/kW 60 / 48 - 67 / 54	
Potenza in stand by (ESP)	kVA/kW 66 / 52,8 - 74,2 / 59,3	
Cos Φ	0,8	

^{*} Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

MOTORE DIESEL		
Motore	Perkins 1104D-44TG3 TG2 1104D-44TG2	
Velocità	1.500 rpm	
Potenza netta nominale	56,3 / 60 kWm	
Raffreddamento	Liquido	
Capacità serbatoio carburante / con serbatoio del carburante con autonomia estesa (opzionale)	149 / 298 Ι	
Consumo carburante a pieno carico (PRP)	14 / 17 l/h	
Autonomia a pieno carico (standard/maggiorato)	10 / 20 h	
Grado di protezione alternatore	IP 23/h	

^{*} Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI		
Dimensioni Lxlxh	2,26 x 1,05 x 1,43 m	
Peso (a secco)	1328 / 1624 kg	
Potenza acustica massima LwA	dB(A) 90 / 93	
Pressione acustica massima LwA	dB(A) 62 / 65	

^{*} Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE



QUADRO CON PRESE D'USCITA

- >> Presa monofase 3 Poli 16A
- >> Presa trifase 5 Poli 16A
- >> Presa trifase 5 Poli 32A
- >> Presa trifase 5 Poli 63A