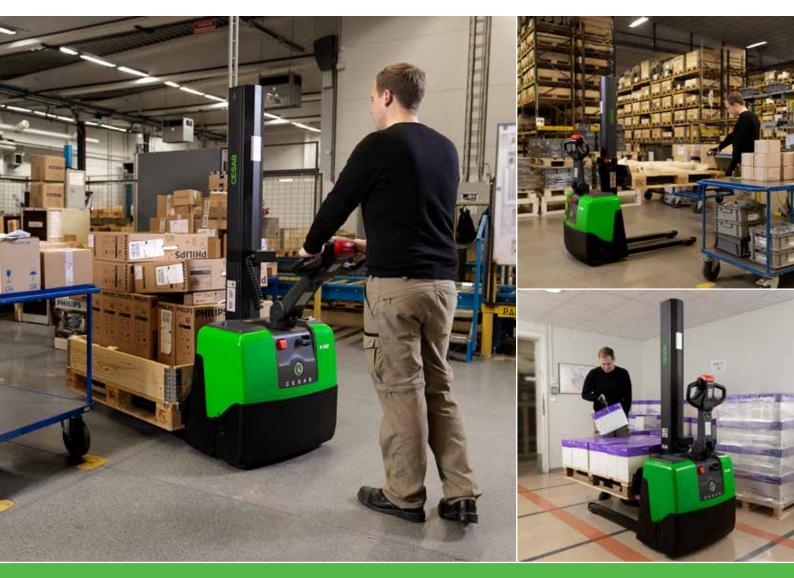
CESAB S100 1.0 tonnellate

Elevatore elettrico a timone



Caratteristiche tecniche





CESAB S110 - S110S Caratteristiche tecniche

CARA	ATTERISTICHE				
1.1	Costruttore			CESAB	CESAB
1.2	Modello			S110	S110S
1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida			A timone	A timone
1.5	Portata nominale	Q	[kg]	1000	1000
1.6	Baricentro	С	[mm]	600	600
1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	х	[mm]	805 *)	800
1.9	Interasse	у	[mm]	1178 *)	1210
PESC					
2.1	Peso del carrello, con batteria		[kg]	466	606
2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		[kg]	353/151/963	580/-/515
2.3	Pressione, senza carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		[kg]	230/123/114	400/-/80
RUO ⁻	TE				
3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano	Poliuretano
3.2	Dimensione ruota, anteriore		[mm]	Ø250x60	Ø250x60
3.3	Dimensione ruota, posteriore		[mm]	Ø85x77	Ø85x77
3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		[mm]	Ø100x40	-
3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x-2/2	1x/2
3.6	Larghezza carreggiata - anteriore	b ₁₀	[mm]	506	506
3.7	Larghezza carreggiata - posteriore	b ₁₁	[mm]	364 *)	1000 -1400
	NSIONI	11	. ,		
4.2	Ingombro minimo	h,	[mm]	1890	1890
4.4	Corsa di sollevamento	h ₃	[mm]	1495	1500
•••	Altezza di sollevamento	h ₂₃	[mm]	1580	1540
4.5	Ingombro massimo	h ₄	[mm]	2040	2040
4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄	[mm]	858/1222	858/1222
4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	[mm]	85	50
4.19	Lunghezza totale	I ₁	[mm]	1680	1722
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	'1 	[mm]	530	572
4.21	Larghezza telaio	b ₁ /b ₂	[mm]	700	700/1100 -1500
4.22	Dimensioni forche	s/e/l	[mm]	60/180/1150°)	40/100/1150
4.25	Scartamento esterno forche			550°)	250-800
4.26		b ₅	[mm]	550,	900 -1300
	Scartamento interno bracci di supporto	b ₄	[mm]	-	
4.27	Larghezza braccio supporto	b ₁₄	[mm]	-	100
4.31	Luce da terra, sotto il montante	m ₁	[mm]	49	49
4.32	Luce da terra al centro dell'interasse	m ₂	[mm]	26	26
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	[mm]	2100	2130
4.35	Raggio di sterzata	W _a	[mm]	1340	1365
	SULLE PRESTAZIONI				
5.1	Velocità di trazione con/senza carico		[km/h]	4,5/5,5	4,5/5,5
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		[m/s]	0,12/0,21	0,10/0,19
5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico		[m/s]	0,15/0,14	0,15/0,14
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		[%]	6/101)	6/101)
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico	Elettromagnetico
	ORE ELETTRICO				
3.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		[kW]	0,7	0,7
6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 5%		[kW]	1,2	1,2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K _s		[V/Ah]	2x12/63	2x12/63
3.5	Peso batteria		[kg]	2x23	2x23
6.6	Consumo energetico nel ciclo VDI (con h_{23} =1580 mm / con h_{23} =2000 mm)		[kWh/h]	0,62 / 0,76	-
ALTR					
8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC	Variabile AC
8.4	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore in base a EN 12 053		[dB(A)]	66	66

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono determinare altri valori. Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze. Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

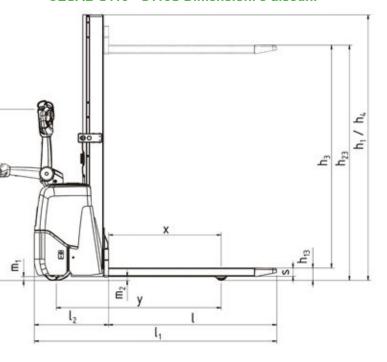


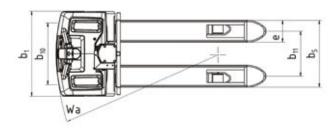


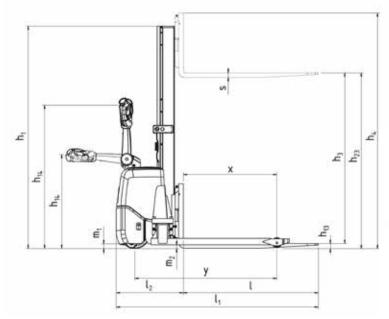


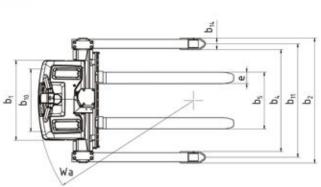
 $^{^9\,\}rm Misurata$ in base allo standard aziendale. $^9\,\rm Ulteriori$ alternative sono disponibili e ad esse corrispondono altri valori.

CESAB S110 - S110S Dimensioni e diseani









Specifiche montanti

		S110			S110S			
h ₂₃	Altezza sollevamento (h ₁₃ +h ₃)	[mm]	1180	1580	2000	1140	1540	1960
h ₃	Corsa di sollevamento	[mm]	1095	1495	1915	1100	1500	1920
h ₁	Ingombro minimo	[mm]	1635	1890	2310	1635	1890	2310
h ₄	Ingombro massimo	[mm]	-	-	-	1640	2040	2460



