

H MOVIMENTO TERRA

PALE CARICATRICI E TRASPORTATORI

• DUMPER E TRASPORTATORI CINGOLATI



>> P. 1/1

SCHEDA TECNICA • DUMPER D100 SW

VANTAGGI

- >> Utile nel trasporto di materiali inerti e per il carico e lo scarico veloce degli stessi, grazie alla cassa con ribaltamento e orientamento su 180° per scarico trilaterale.
- >> Ideale per lavori edili, ristrutturazioni, lavori in galleria, allestimento di giardini e vivai, trasporto agricolo. La trasmissione idrostatica e le 4 ruote motrici sterzanti permettono di lavorare su terreni sconnessi, fangosi, sabbiosi e in pendenza.
- >> Totale controllo dell'area di lavoro alla reversibilità di guida.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Lunghezza	mm	4.790
Larghezza	mm	2.430
Altezza	mm	2.980
Motore		PERKINS serie 904J-E36TA Turbo intercooler
Potenza	HP - kW	122 - 90
Velocità massima avanti / indietro	km/h	30 - 11,8
Trasmissione		Integrale idrostatica
Serbatoio	I	95
Portata	kg	10.000
Capacità raso	I	3.700
Capacità colmo	ı	5.200
Pneumatici		18 -19,5 16PR
Cabina		ROPS FOPS Liv. II
Peso	kg	16.000



