• CARRELLI ELEVATORI

• CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI

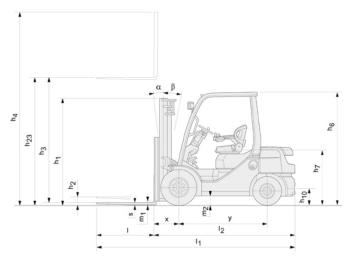


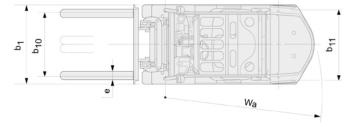
>> P. 1/1

## SCHEDA TECNICA • 02-7FDF30

- >> **Doppio sistema frenante** per avere piu sicurezza e controllo del veicolo.
- >> Colonna sterzo con memoria di inclinazione per migliorare e velocizzare il lavoro.
- >> Sistema di monitoraggio integrato ed equipaggiato di Toyota SAS (sistema di stabilità attiva) e Toyota OPS (sensore di presenza dell'operatore).

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata nominale	kg	3.000
Alimentazione		Diesel
Velocità di trazione, con/senza carico	km/h	18,5/19
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,50/0,50
Raggio di sterzo	mm	810
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	25/19
Lunghezza totale (L <sub>1</sub> )	mm	3.745
Larghezza telaio (B <sub>1</sub> )	mm	1.240
Lunghezza forche std	mm	1.200
Peso*	kg	4.340





		V					FV				FSV										
Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	3000	3300	3500	3700	4000	4500	5000	3000	3300	3500	3700 4000	3700	4000	4300	4700	5000	5500	6000	6500 7	7000
Ingombro minimo	$h_1$	2020	2170	2270	2430	2620	2870	3120	2020	2170	2270	24302620	1920	2020	2170	2270	2430	2620	2870	3120	3370
Ingombro massimo	h <sub>4</sub>	3710	4010	4210	4410	4710	5210	5710	3605	3905	4105	4305 4605	4305	4605	4905	5305	5605	6105	6605	7105 7	7605
Alzata libera 1)	h <sub>2</sub>	135	135	135	135	135	135	135	1400	1550	1650	1810 2000	1305	1405	1555	1655	1815	2005	2255	2505 2	2755
Alzata libera <sup>2)</sup>	h <sub>2</sub>	135	135	135	135	135	135	135	800	950	1050	1210 1400	700	800	950	1050	1210	1400	1650	1900 2	2150

<sup>\*</sup> Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.