• CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



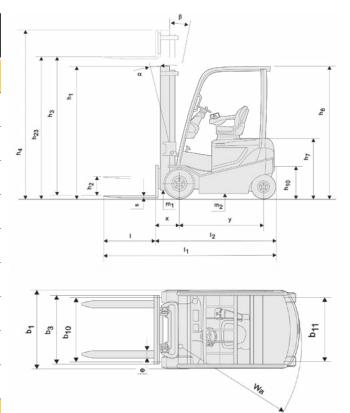
>> P. 1/1

SCHEDA TECNICA • 8FBMT25

VANTAGGI

- >> Doppio sistema frenante per avere più sicurezza e controllo del veicolo.
- >> Colonna sterzo con memoria di inclinazione per migliorare e velocizzare il lavoro.
- >> Sistema di monitoraggio integrato ed equipaggiato di Toyota SAS (sistema di stabilità attiva) e Toyota OPS (sensore di presenza dell'operatore).

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata nominale	kg	2.500
Alimentazione		elettrico
Velocità a carico/vuoto	km/h	19/20
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,56/0,48
Raggio di sterzo	mm	2.138
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	24/29
Tensione batteria	V/Ah	80/700
Lunghezza totale (L _i)	mm	3.429
Larghezza totale (B ₁)	mm	1.195
Lunghezza forche std	mm	1.200
Peso*	kg	4.809



^{*} Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.

				V			FV				FW				FSV						FSW					
Altezza sollevamento	h ₂₃	3040	3340	3740	4040	4540	3040	3340	3740	4040	3040	3340	3740	4040	4340	4740	5040	5540	6040	6540	4400	4740	5040	5540	6040	6540
Sollevamento forche	h ₃	3000	3300	3700	4000	4500	3000	3300	3700	4000	3000	3300	3700	4000	4300	4700	5000	5500	6000	6500	4360	4700	5000	5500	6000	6500
Ingombro minimo	$h_{_1}$	2135	2235	2585	2835	3085	2135	2235	2585	2835	2135	2255	2505	2655	2135	2235	2395	2585	2835	3085	2085	2205	2305	2505	2655	2855
Ingombro massimo 1)	h_4	3699	3999	4399	4699	5199	3674	3974	4374	4674	3595	3895	4365	4605	4999	5399	5699	6199	6699	7199	4965	5305	5605	6105	6605	7105
Ingombro massimo ²⁾	h ₄	4200	4500	4900	5200	5700	4200	4500	4900	5200	4200	4500	4900	5200	5500	5900	6200	6700	7200	7700	5560	5900	5900	6700	7200	7700
Alzata libera 1)	h ₂	120	120	120	120	120	1511	1611	1961	2211	1540	1660	1840	2050	1476	1576	1736	1926	2176	2426	1480	1600	1700	1900	2050	2250
Alzata libera ²⁾	h ₂	120	120	120	120	120	985	1085	1435	1685	935	1055	1305	1455	975	1075	1235	1425	1675	1925	885	1005	1105	1305	1455	1655