

- SOLLEVAMENTO

• CARRELLI ELEVATORI

• CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



>> P. 1/1

SCHEDA TECNICA • RX 60-25 L

VANTAGGI

- >> Il motore a corrente trifase esente da manutenzione, grazia all'elevata capacità della batteria eroga l'energia sufficiente per l'impiego in più turni.
- >> Velocità, accelerazione e frenata sono regolabili individualmente e adattabili in base alle modalità d'impiego, mentre la massima velocità di marcia di 20 km/h consente trasporti di materiali per centinaia di metri in modo rapido e affidabile.
- >> Il baricentro di carico di 600 mm permette di sollevare carichi pesanti ad altezze elevate.
- >> Visibilità a 360°, grazie al montante di nuova concezione che aumenta il campo visivo del 55%, ai grandi finestrini e al sedile rialzato spostato lateralmente.
- >> Il modulo di efficienza Blue-Q consente un risparmio energetico fino al 20% senza rinunciare alle prestazioni.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata massima	kg	2.500
Altezza massima di sollevamento	mm	3.020
Altezza con montante esteso	mm	3.650
Velocità di marcia	km/h	20
Velocità di sollevamento	m/s	0,53
Raggio di rotazione	mm	2.185
Massima pendenza superabile	%	25,5/29,7
Pneumatici		Superelastici
Pneumatici anteriori	mm	225/75-10 (23 x 9-10)
Pneumatici posteriori	mm	180/70-8 (18 x 7-8)
Tensione batteria	V	80
Altezza alla cabina	mm	2.210
Lunghezza totale	mm	3.353
Larghezza totale	mm	1.199
Dimensioni dente forca LxI	mm	1.200 x 100
Dimensioni forche	mm	40/100/1.000
Peso	kg	4.585



