• CARRELLI ELEVATORI

• CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



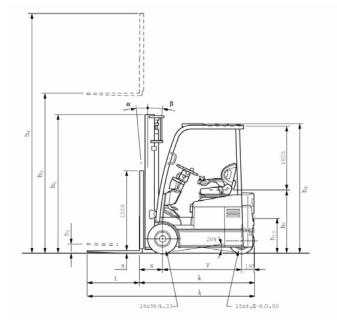
>> P. 1/1

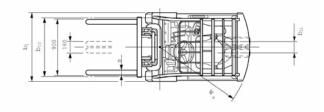
## SCHEDA TECNICA • 7FBH18

**VANTAGGI** 

- >> Elevatore elettrico robusto per operazoini ad alta intensità.
- >> Combina grandi altezze di sollevamento, elevate capacità residue ed energetiche della batteria.
- >> Smart truck: facile da connettere, monitorare e migliorare.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata nominale	kg	1.250
Alimentazione		elettrico
Velocità di trazione, con/senza carico	km/h	15/16.5
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,45/0,61
Raggio di sterzo	mm	1.400
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	27/22
Tensione batteria	V/Ah	48/330
Lunghezza totale (L <sub>1</sub> )	mm	2.560
Larghezza telaio (B <sub>1</sub> )	mm	1.070
Lunghezza forche std	mm	1.200
Peso*	kg	2.480





<sup>\*</sup> Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.

		v					FV					FSV								
Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	3000	3300	3500	3700	4000	4500	5000	3000	3300	3500	3700	4000	3700	4000	4300	4700	5000	5500	6000
Ingombro minimo	$h_1$	1970	2120	2220	2380	2570	2820	3070	1970	2120	2220	2380	2570	1770	1870	1970	2120	2220	2380	2570
Ingombro massimo	$h_4$	3645	3945	4145	4345	4645	5145	5645	3600	3900	4100	4300	4600	4275	4575	4875	5275	5575	6075	6575
Alzata libera 1)	h <sub>2</sub>	150	150	150	150	150	150	150	14105	1560	1660	1820	2010	1235	1335	1435	1585	1685	1845	2035
Alzata libera 2)	h <sub>a</sub>	150	150	150	150	150	150	150	790	940	1040	1200	1390	590	690	790	940	1040	1200	1390