SCHEDA TECNICA • **CASE SR210B**

VANTAGGI

- Le dimensioni compatte, oltre a un **facile trasporto,** permettono di accedere e muoversi con agilità in spazi ristretti.
- Macchina versatile, grazie all'ampio numero di accessori installabili velocemente con il **sistema Bob-Tach**, può essere utilizzata per qualsiasi tipo d'impiego.
- La trasmissione a cinghia comporta il funzionamento del motore della pala a un regime inferiore. Ciò consente **maggior durata operativa, minor consumo di carburante, massimo rendimento** della pompa e riduzione al minimo dello sforzo dell'azione sterzante.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Lunghezza con benna	mm	3.292
Larghezza	mm	1.755
Altezza	mm	1.998
Altezza di scarico	mm	2.495
Angolo di scarico	gradi	40
Sbraccio di scarico	mm	517
Forza di strappo al cilindro di sollevamento	kN	20,3
Forza di strappo al cilindro benna	kN	32,3
Capacità operativa nominale 50%	kg	955
Carico di ribaltamento	kg	1.909
Motore diesel		FPT F5H (Turbo) - Stage IIIB Tier 4F
Potenza	CV-kW	74 - 55
Velocità	Km/h	11,4 - 16,9
Capacità serbatoio	l	73,8
Portata impianto idraulico	l/min	92
Peso	t	3,16