



- MOVIMENTO TERRA
  - PALE CARICATRICI E TRASPORTATORI
  - PALE CARICATRICI

## SCHEDA TECNICA • BELL B30D

### > VANTAGGI

- >> Macchina dalla grande potenza, dotata di trasmissione altamente efficiente e rallentatore idraulico, che riduce drasticamente l'uso e l'usura dei freni.
- >> **Estremamente versatile**, si muove con **agilità sui terreni più difficili**.
- >> **Massimo comfort di guida** grazie alla semplicità di funzionamento dei comandi e alla cabina silenziosa.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata massima	t	27,3
Portata	m <sup>3</sup>	16,9
Carreggiata	mm	2.385
Lunghezza	mm	9.543
Larghezza	mm	2.998
Altezza	mm	3.425
Altezza di carico	mm	2.737
Motore diesel		Mercedes Benz Om906LA-R6
Potenza	kW - HP	205 - 275
Marce		6+1 (retro)
Velocità	km/h	8-13-22-31-44-53-8 (retro)
Trasmissione		ZF con retarder integrato
Freni		lamellari
Serbatoio	l	340
Raggio di sterzata interno	mm	4.122
Pneumatici radiali		6x23.5R25
Peso	t	18,69

