



COD: RETR16

- └ SOLLEVAMENTO
  - CARRELLI ELEVATORI
  - CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



» P. 1/1

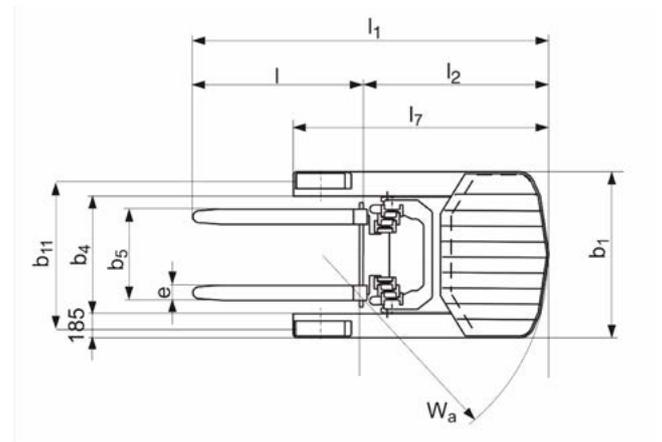
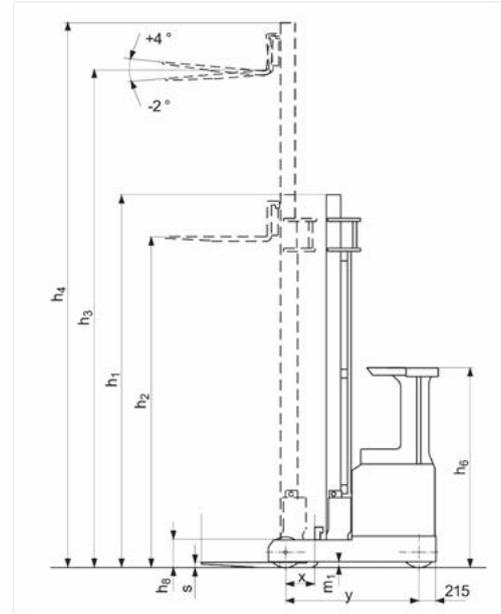
## SCHEMA TECNICA • 7FBRE16

» VANTAGGI

- » Muletto retrattile **ideale per applicazioni mediamente intensive.**
- » Equipaggiati con **motori in corrente alternata (AC)**, estrazione laterale della batteria e telaio compatto, questi carrelli offrono **eccellenti prestazioni in ogni situazione operativa.**

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata nominale	kg	1.600
Alimentazione		elettrico
Velocità a carico/vuoto	km/h	10,1/11,2
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,33/0,50
Raggio di sterzo	mm	1640
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	10/15
Tensione batteria	V/Ah	48/465
Lunghezza totale (L <sub>1</sub> )	mm	2.355
Larghezza dello chassis (B <sub>1</sub> )	mm	1270/1270/1470/1670
Lunghezza forche std	mm	1.200
<b>Peso*</b>	<b>kg</b>	<b>3.065</b>

\* Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.



### TRIPLEX HILO

Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	4400	4800	5400	5700	6300	6750	7000	7500	8000	8500	9000	9500
Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	2057	2190	2390	2490	2732	2981	3064	3231	3398	3564	3731	3898
Ingombro massimo	h <sub>4</sub>	5040	5440	6040	6340	6940	7390	7640	8140	8640	9140	9640	10140
Alzata libera	h <sub>2</sub>	1416	1549	1749	1849	2091	2340	2423	2590	2757	2923	3090	3257

