



COD: MINETE



KI
KILOUTOU

SCHEMA TECNICA • XYLEM FLYGT 2620.172

» VANTAGGI

- » La struttura idraulica la rende molto **più resistente all'usura** delle pompe di drenaggio tradizionali, consentendole di operare anche nelle condizioni ambientali più difficili.
- » La girante chiusa e la copertura di aspirazione con scanalature Dura-Spin lavorano in perfetta sintonia, **spazzando le particelle dal collo della girante**. Inoltre, il sistema Spin-Out **riduce la quantità di agenti abrasivi** nella cavità di tenuta.
- » **Campi d'impiego:** cantieristica, miniere, cave e altri tipi di pompaggi gravosi. Leggera e semplice da usare, facilita la rimozione dell'acqua piovana o sorgiva da pozzi e chiusini. Può essere utilizzata anche per svuotare serbatoi o vasche di raccolta.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Temperatura del liquido	gradi	40
Massima profondità d'immersione	m	20
Massima densità liquido	kg/m ³	1.100
Foro filtro ø	mm	9.0
Frequenza motore	Hz	50
Classe d'isolamento	-	F (155°)
% massima di variazione di tensione (funzionamento in continuo) ±	%	5
% massima variazione di tensione (funzionamento intermittente) ±	%	10
Motore	-	13-10-2BB
Potenza	kW	1,5
Velocità di rotazione	giri/min	2.830
Altezza	mm	620
Larghezza ø	mm	240
Peso	kg	32



DISPOSITIVI DI PROTEZIONE CONSIGLIATI / BENI DI CONSUMO



- » **Guanti zona umidità**
- » **Stivali**

ATTREZZATURE COMPLEMENTARI

- » **Avvolgicavo Selectric da 30m 3x2,5**

