

+ TOOLS ATTREZZATURA DA CANTIERE/ **ALLESTIMENTO CANTIERE** • ILLUMINAZIONE



SCHEDA TECNICA • QLT H50

VANTAGGI

- >> Lunga durata. E' possibile attivare singolarmente tutte le 4 lampade ed evitare un guasto al sistema di eccitazione dell'alternatore. Il reattore con tecnologia "Pulse and Pause" previene danni ai filamenti e prolunga la durata delle lampade.
- >> Produttività elevata. Il serbatoio garantisce fino a 60 ore di funzionamento continuo mentre il controller, fornito con un temporizzatore settimanale, consente di programmare fino a 8 eventi di illuminazione.
- >> Efficienza ottimale Le sue lampade ad alogenuri metallici rientrano tra i metodi più efficienti disponibili sul mercato per trasformare energia elettrica in luce.
- >> Installazione semplice e veloce Bastano pochi secondi per allungare la slitta fino a raggiungere l'altezza massima (tramite estensione idraulica) di 9 m e ruotare a 340°.
- >> Robusta, resistente e sicura. La copertura in acciaio galvanizzato per impieghi pesanti, ha garantito resistenza per 720 ore durante la prova in nebbia salina, mentre slitta è in grado di resistere a venti fino a 80 km/h grazie ai quattro stabilizzatori.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Potenza lampade	W	1.000x4
Capacità luminosa	Lumen	360.000
Temperatura di utilizzo	°C	-5/50
Motore Kubota		D 1105
Potenza nominale	kW	7,5
Capacità serbatorio	I	110
Autonomia	h	60
Rotazione	C°	340
Lunghezza	m	3,10
Altezza	m	1,30
Altezza massima d'impiego	m	9,00
Peso	kg	1.235

