



COD: DUMITE

- MOVIMENTO TERRA
 - PALE CARICATRICI E TRASPORTATORI
 - PALE CARICATRICI

» P. 1/1

SCHEMA TECNICA • WACKER NEUSON DT10E

» VANTAGGI

- » L'alimentazione completamente elettrica a zero emissioni, permette di utilizzarlo in **ambienti chiusi e centri urbani**.
- » La dimensioni ultra compatte consentono di **passare attraverso le porte standard e di muoversi con agilità in poco spazio**.
- » Dotato di **tre motori elettrici** – cingolo destro, cingolo sinistro e idraulica di lavoro – ha un'**autonomia di 8 ore**. Per la ricarica (7,5 h) è sufficiente collegare il cavo alla presa di corrente.
- » La trazione idrostatica consente un uso semplice e confortevole su qualsiasi superficie. I rulli montati sulla sospensione si adattano al suolo e assicurano una propulsione costante.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Lunghezza	mm	1.803
Larghezza	mm	790
Altezza	mm	1.270
Motore elettrico	V - Ah	80 - 143
Potenza	kW - CV	2 - 2,72
Velocità	km/h	4
Autonomia	h	8
Pendenza max superabile	%	36
Portata	kg	1.000
Capacità cassone raso	l	367
Capacità cassone colmo	l	427
Angolo di scarico cassone	gradi	70
Livello di potenza acustica	dB (A)	93
Peso	kg	870

