



COD: COM34D

**K9**
KILOUTOU

>> P. 1/1

SCHEMA TECNICA • XAS 67DD

> VANTAGGI

- >> La **velocità del motore** è **regolata automaticamente in base alla domanda d'aria**. Questo riduce il consumo di carburante e mantiene il flusso continuo con una pressione stabile.
- >> Ideale per azionare **martelli demolitori, utensili e costipatori**.
- >> La bassa rumorosità permette di utilizzarlo in **zone sensibili** come ospedali, scuole e aree residenziali. È possibile anche il **funzionamento notturno**.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata	m ³ /min	3,7
Pressione	bar	7
Capacità	l	16,7
Motore diesel		Deutz F3M2011
Potenza	kW	33
Serbatoio	l	80
Consumo	l/h	5,9
Raffreddamento		Olio
Lunghezza	m	3,47
Larghezza	m	1,41
Altezza	m	1,25
Peso	kg	950

