• CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



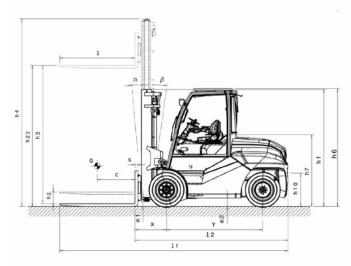
>> P. 1/1

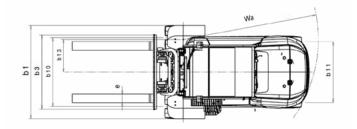
SCHEDA TECNICA • 9FBM80T

VANTAGGI

- >> Doppio sistema frenante per avere più sicurezza e controllo del veicolo.
- >> Colonna sterzo con memoria di inclinazione per migliorare e velocizzare il lavoro.
- >> Sistema di monitoraggio integrato ed equipaggiato di Toyota SAS (sistema di stabilità attiva) e Toyota OPS (sensore di presenza dell'operatore).

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI				
Portata nominale	kg	8.000				
Alimentazione		elettrico				
Velocità a carico/vuoto	km/h	17/19				
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,32/0,42				
Raggio di sterzo	mm	3.005				
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	16/25				
Tensione batteria	V/Ah	80/1120				
Lunghezza totale (L _i)	mm	4.695				
Larghezza totale (B ₁)	mm	2.141				
Lunghezza forche std	mm	1.200				
Peso*	kg	14.461				





^{*} Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.

					V					FV					FSV			
Altezza sollevamento	h ₂₃	3360	3760	4060	4560	5060	5560	6060	3360	3760	4060	4360	4760	5060	5560	6060	6560	7060
Sollevamento forche	h ₃	3300	3700	4000	4500	5000	5500	6000	3300	3700	4000	4300	4700	5000	5500	6000	6500	7000
Ingombro minimo	h ₁	2620	2920	3120	3370	3620	3870	4120	2670	2920	3120	2690	2820	2920	3090	3260	3430	3620
Ingombro massimo	h_4	4255	4720	5070	5570	6070	6570	7070	4334	4734	5034	5353	5753	6053	6553	7053	7553	8053
Alzata libera	h ₂	100	100	100	100	100	100	100	1705	1955	2155	1710	1840	1940	2110	2280	2450	2640