



COD: CHA60E

- SOLLEVAMENTO
 - CARRELLI ELEVATORI
 - CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



» P. 1/1

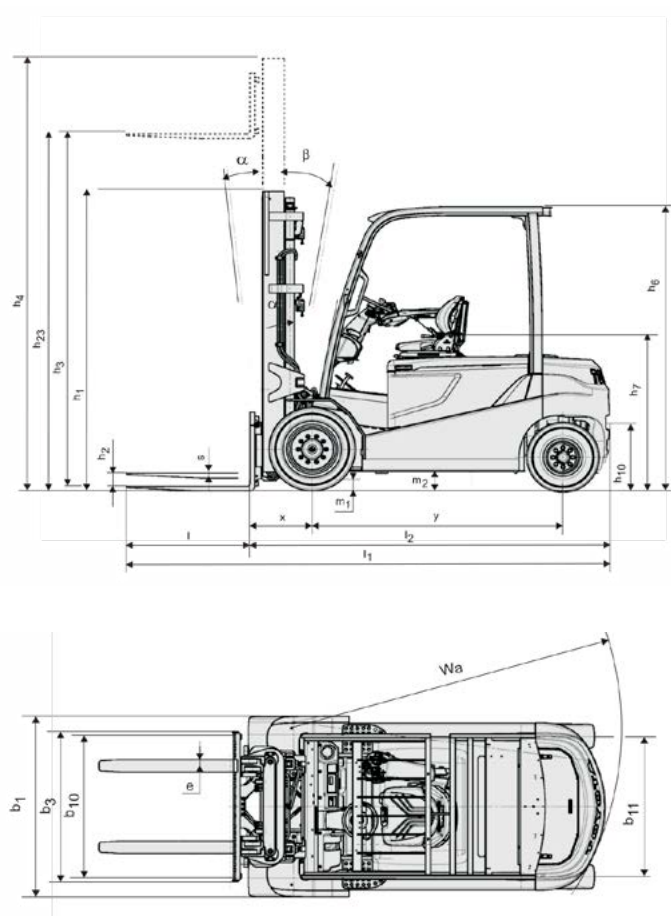
SCHEDA TECNICA • 8FBMHT60

» VANTAGGI

- » **Doppio sistema frenante** per avere più sicurezza e controllo del veicolo.
- » **Colonna sterzo con memoria di inclinazione** per migliorare e velocizzare il lavoro.
- » **Sistema di monitoraggio integrato** ed equipaggiato di **Toyota SAS** (sistema di stabilità attiva) e **Toyota OPS** (sensore di presenza dell'operatore).

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata nominale	kg	6.000
Alimentazione		elettrico
Velocità a carico/vuoto	km/h	14/16
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,32/0,42
Raggio di sterzo	mm	3.194
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	16/18
Tensione batteria	V/Ah	80/640
Lunghezza totale (L ₁)	mm	4.425
Larghezza totale (B ₁)	mm	1.750
Lunghezza forche std	mm	1.200
Peso*	kg	10.115

* Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.



		V								FW				FSW				
Altezza sollevamento	h ₂₃	3210	3710	4210	4710	5010	5610	6010		3710	4210	4710	5510	4510	5010	5610	6010	6510
Sollevamento forche	h ₃	3150	3650	4150	4650	4950	5550	5950		3650	4150	4650	5450	4450	4950	5550	5950	6450
Ingombro minimo	h ₁	2530	2780	3030	3330	3480	3830	4030		2830	3080	3330	3780	2680	2830	3080	3180	3355
Ingombro massimo	h ₄	4055	4555	5055	5605	5905	6505	7005		4680	5180	5680	6480	5480	5980	6580	6980	7475
Alzata libera	h ₂	100	100	100	100	100	100	100		1800	2050	2350	2750	1650	1800	2050	2150	2350

