



COD: CHA50E

- SOLLEVAMENTO
- CARRELLI ELEVATORI
- CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



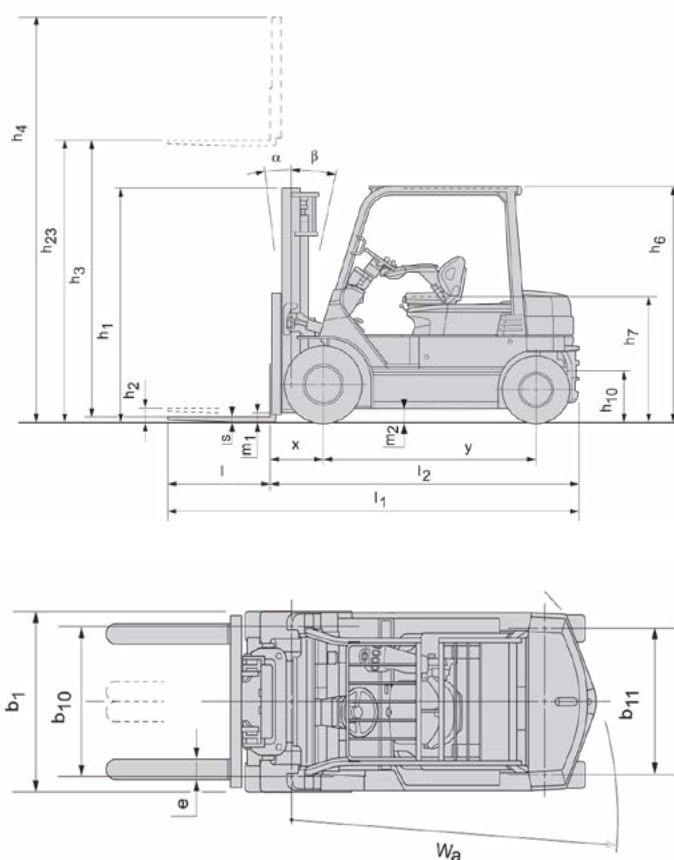
» P. 1/1

SCHEDA TECNICA • 7FBMF50

» VANTAGGI

- » **Doppio sistema frenante** per avere più sicurezza e controllo del veicolo.
- » **Colonna sterzo con memoria di inclinazione** per migliorare e velocizzare il lavoro.
- » **Sistema di monitoraggio integrato** ed equipaggiato di **Toyota SAS** (sistema di stabilità attiva) e **Toyota OPS** (sensore di presenza dell'operatore).

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata nominale	kg	4.500
Alimentazione		elettrico
Velocità a carico/vuoto	km/h	13/15
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,27/0,41
Raggio di sterzo	mm	2.740
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	15/25
Tensione batteria	V/Ah	80/700
Lunghezza totale (L ₁)	mm	4.150
Larghezza totale (B ₁)	mm	1.440
Lunghezza forche std	mm	1.200
Peso*	kg	7.581



* Il peso del carrello per una serie di variabili è sempre da considerarsi indicativo.

		V						FSV						
Altezza sollevamento	h ₂₃	3300	3500	3700	4000	4500	5000	3700	4000	4300	4700	5000	5500	6000
Sollevamento forche	h ₃	3240	3440	3640	3940	4440	4940	3640	3940	4240	4640	4940	5440	5940
Ingombro minimo	h ₁	2350	2450	2600	2800	3050	3300	2050	2120	2200	2350	2450	2600	5940
Ingombro massimo ¹⁾	h ₄	3965	4165	4365	4665	5165	5665	4395	4695	4995	5395	5695	6195	6695
Ingombro massimo ²⁾	h ₄	4520	4720	4920	5220	5720	6220	4920	5220	5520	5920	6220	6720	7220
Alzata libera ¹⁾	h ₂	120	120	120	120	120	120	1355	1425	1505	1655	1755	1905	2105
Alzata libera ²⁾	h ₂	120	120	120	120	120	120	845	915	995	1145	1245	1395	1595

