

+ SOLLEVAMENTO

• CARRELLI ELEVATORI

• CARRELLI ELEVATORI INDUSTRIALI



>> P. 1/1

SCHEDA TECNICA • 7FBMF25

VANTAGGI

- >> Carrello elevatore controbilanciato, ideato per compiere tutte le operazioni di carico/ scarico, stoccaggio, asservimento baie di carico e trasporto orizzontale delle merci effettuate sia all'interno del magazzino che all'esterno.
- >> Le quattro ruote rendono **confortevole e sicura la guida** sia su pavimentazioni industriali che all'aperto.
- >> L'esclusivo sistema di stabilità attiva (SAS) protegge in modo dinamico sia l'operatore che il carico, aumentando al tempo stesso produttività e sicurezza.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Portata massima	kg	2.500
Altezza massima di sollevamento	mm	3.300
Altezza montante chiuso	mm	2.145
Altezza del montante sollevato al massimo	mm	4.520
Velocità di marcia	km/h	16/17
Velocità di sollevamento con e senza carico	m/s	0,46/0,63
Raggio di sterzo	mm	2.030
Massima pendenza superabile con e senza carico	%	21/28
Pneumatici		superelastici
Pneumatici anteriori	mm	23x9 -10
Pneumatici posteriori	mm	18x7 - 8
Tensione batteria	V	80
Altezza alla cabina	mm	2.215
Lunghezza totale	mm	3.365
Larghezza totale	mm	1.170
Dimensione forche	mm	40/100/1.000
Peso	kg	4.358



>> Caratteristiche

- >> Tettuccio di protezione
- >> Fari di lavoro
- >> Cicalino retromarcia e lampeggiante
- >> Posizionatore forche idraulico con traslatore
- >> Batteria corazzata con rabbocco centralizzato
- >> Sistema di stabilità attiva (SAS)

