



COD: BOB863



» P. 1/1

SCHEMA TECNICA • GEHL R260 HF

» VANTAGGI

- » Interasse ottimale e baricentro basso consentono una **marcia senza oscillazioni**.
- » La trasmissione Heavy duty è realizzata con elementi a **elevata robustezza** per gli impieghi più gravosi.
- » I comandi a joystick multifunzione regolabili ed ergonomici offrono all'operatore **controllo e precisione** nei movimenti, mentre l'**eccellente visibilità laterale** è garantita dal disegno dei bracci Power-View.
- » La cabina certificata FOPS/ROPS livello II offre massima sicurezza operativa all'operatore, maggior comfort, visibilità e una strumentazione con display digitale.
- » La piastra universale ALLTACH assicura il **montaggio rapido degli accessori**.

PRESTAZIONI	UNITÀ	DATI
Altezza operativa massima	mm	4.089
Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	mm	3.124
Altezza di scarico	mm	2.388
Angolo di scarico alla massima altezza	gradi	40°
Capacità operativa nominale kg con contrappeso	kg	1.261
Velocità di trasferimento	km/h	12,9
Velocità di traslazione	km/h	19,2

MOTORE	UNITÀ	DATI
Modello		Yanmar 4TNV98CT-NMS
Tier		Stage 3B
Potenza netta	hp/kW a giri/min	70,7 - 52,7 a 2.500
Coppia massima	giri/min	280 Nm a 1.600
Cilindrata	l	3,3
Capacità serbatoio carburante	l	81,4

DIMENSIONI E PESO	UNITÀ	DATI
Lunghezza con benna	mm	3.632
Altezza	mm	2.057
Larghezza con pala	mm	1.778
Raggio d'ingombro anteriore con benna	mm	2.286
Raggio d'ingombro posteriore	mm	1.626
Larghezza benna	mm	1.830
Ruote standard		12,00 X 16,5 HD
Peso operativo	kg	3.719



IMPIANTO IDRAULICO	UNITÀ	DATI
Portata impianto idraulico ausiliario	l/min	89
Pressione	bar	220
Portata impianto idraulico High-Flow		132,5
Pressione impianto idraulico	bar	220
Capacità serbatoio	l	30,3

