



SCHEDA TECNICA • GEHL R190

» VANTAGGI

- » Interasse ottimale e baricentro basso consentono una **marcia senza oscillazioni**.
- » La trasmissione Heavy duty è realizzata con elementi a **elevata robustezza** per gli impieghi più gravosi.
- » I comandi a joystick multifunzione regolabili ed ergonomici offrono all'operatore **controllo e precisione nei movimenti**, mentre l'**eccellente visibilità laterale** è garantita dal disegno dei bracci Power-View.
- » La cabina certificata FOPS/ROPS livello II offre massima sicurezza operativa l'operatore, maggior comfort, visibilità e una strumentazione con display digitale.
- » La piastra universale ALLTACH assicura il **montaggio rapido degli accessori**.

PRESTAZIONI	UNITÀ	DATI
Altezza operativa massima	mm	4.013
Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	mm	3.061
Altezza di scarico	mm	2.311
Angolo di scarico alla massima altezza	gradi	42°
Carico operativo	kg	957
Velocità di trasferimento	km/h	12,1
Velocità di traslazione	km/h	20,1

MOTORE	UNITÀ	DATI
Modello		Yanmar 4TNV98C-NMS
Tier		Stage 3B
Potenza netta	hp/kW a giri/min	68,4 - 51 a 2.500
Coppia massima	giri/min	244,2 Nm a 1.650
Cilindrata	l	3,3

DIMENSIONI E PESO	UNITÀ	DATI
Lunghezza con benna	mm	3.226
Altezza	mm	2.032
Larghezza con pala	mm	1.676
Raggio d'ingombro anteriore con benna	mm	2.007
Raggio d'ingombro posteriore	mm	1.486
Larghezza benna	mm	1.660
Ruote standard		10,00 X 16,5 HD
Peso operativo	kg	3.121



IMPIANTO IDRAULICO	UNITÀ	DATI
Portata impianto idraulico ausiliario	l/min	70
Pressione	bar	207
Portata impianto idraulico High-Flow		119
Pressione impianto idraulico	bar	200
Capacità serbatoio	l	30,3