

H MOVIMENTO TERRA

PALE CARICATRICI E TRASPORTATORI

PALE CARICATRICI



>> P. 1/1

SCHEDA TECNICA • GEHL RT210 GEN. 3

VANTAGGI

- >> Stabile, potente e robusta, è l'ideale per i lavori stradali, paesaggistici, agricoltura ed edilizia.
- >> Grazie al sistema IdealTrax **i cingoli vengono tensionati automaticamente** all'avvio del motore e durante l'uso. La tensione viene rilasciata a motore spento.
- >> Il **display multifunzione** facile da usare, incorpora tutte le spie di allarme/funzionamento e le schermate di configurazione della macchina.
- >> L'eccellente visibilità anteriore, laterale e posteriore, consente il posizionamento preciso dei carichi. Il sedile in posizione rialzata garantisce una visuale eccellente dell'attrezzatura e del bordo della benna.
- >> La piastra universale ALLTACH assicura il montaggio rapido degli accessori.

| PRESTAZIONI | UNITÀ | DATI |
|---|-------|------------|
| Altezza di sollevamento | mm | 3.251 |
| Altezza di scarico | mm | 2.489 |
| Angolo di scarico alla massima altezza | gradi | 39 |
| Carico di ribaltamento | kg | 2.722 |
| Capacità operativa | kg | 1.361 |
| Velocità di trasferimento 1^ - 2^ km/h | km/h | 9,8 - 14,3 |
| Forza di trazione kg | km/h | 5.211 |
| Forza di strappo – sollevamento | kN | 2.940 |
| Forza di strappo – brandeggio | kN | 3.008 |

| DIMENSIONI E PESO | UNITÀ | DATI |
|--|-------|-------------|
| Lunghezza con pala | mm | 3.760 |
| Altezza | mm | 2.110 |
| Larghezza con pala | mm | 1.877 |
| Raggio d'ingombro anteriore con benna | mm | 2.403 |
| Raggio d'ingombro posteriore | mm | 1.641 |
| Larghezza cingolo | mm | 450 |
| Pressione al suolo | bar | 0.32 |
| Cabina | kg | FOPS - ROPS |
| Rumorosità | dB(A) | 103 |
| Peso operativo | kg | 4.490 |

| IMPIANTO IDRAULICO | UNITÀ | DATI |
|--|-------|--------------|
| Portata impianto idraulico ausi- liario I/min | l/min | 82,5 - 135,8 |
| Pressione bar | bar | 207 |
| Capacità serbatoio | I | 52,2 |



| MOTORE | UNITÀ | DATI |
|-------------------------------|---------------------|--|
| Modello | | Yanmar / 4TNV98CT- NMSL Tier IV – Stage 3B |
| Potenza netta | hp/kW a giri/min | 70,7 - 52,7 |
| Coppia massima | nM | 279,3 |
| Cilindrata | I | 3,3 - 4 |
| Capacità serbatoio carburante | I | 91 |

