



SCHEDA TECNICA • WACKER NEUSON IEC 45

VANTAGGI

- >> Dotato di convertitore integrato, il vibratore interno ad alta frequenza assicura prestazioni costanti e affidabili, anche con tensioni d'ingresso fluttuanti.
- >> Le 12.000 vibrazioni/minuto consentono l'ottimale compattazione del cemento.
- >> La **protezione salvavita integrata**, controlla l'alimentazione uniforme e il deflusso di potenza. Se necessario, l'apparecchio si spegne entro tre millesimi di secondo.
- >> Temprata nel terzo frontale, la bottiglia è estremamente **resistente all'usura**, mentre la guaina di protezione è realizzata in materiale anti abrasione.
- >> Il cavo di alimentazione di 15 m in poliuretano di alta qualità garantisce una maggiore libertà di movimento durante il lavoro.

SPECIFICHE TECNICHE	UNITÀ	DATI
Diametro della bottiglia	mm	45
Lunghezza della bottiglia	mm	320
Tubo flessibile	m	10
Diametro d'azione	cm	50
Motore		asincrono
Vibrazioni	1/mn	12.000
Frequenza	Hz	50/60
Corrente	Α	4
Tensione		220/240
Livello sonoro	dB(A)	79
Cavo di alimentazione	m	15
Peso	kg	13,2



DISPOSITIVI DI PROTEZIONE CONSIGLIATI / BENI DI CONSUMO

ATTREZZATURE COMPLEMENTARI





- >> Occhiali di protezione
- >> Guanti zona umida
- >> Stivali

Nessuna





