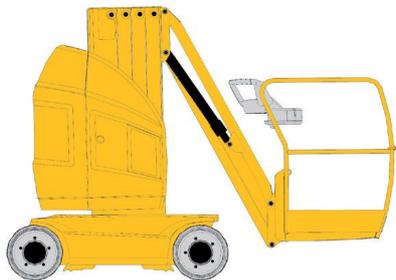


### Vertikalmast

selbstfahrend - 10,10 m  
JLG Toucan 10E L



### MERKMALE

#### Trägerstruktur und Motor

- Antrieb: elektrisch, 2-Rad Antrieb
- Stromversorgung Ladegerät: 230 V / 25 A
- Batterietyp: 4 Batterien 6 V / 225 Ah 24 V
- Fahrgeschwindigkeit: 0,75 km/h Arbeit / 5 km/h Straße
- Steigfähigkeit: 25 %
- Neigung: 2,5°
- Wenderadius innen und außen: 550 mm / 1990 mm

#### Abmessungen und Leistung

- Gesamtabmessungen (L x B x H): 2820 x 990 x 1990 mm
- Abmessungen des Korbs (L x B): 700 x 900 mm
- Gewicht: 2.600 kg
- Schall-Leistungspegel: < 70 dB(A)
- Ganzkörper-Vibration: < 0,5 m/s<sup>2</sup>
- Hand-Arm-Vibration: < 2,5 m/s<sup>2</sup>
- max. reifendruck am Boden: 1.450 kg/Rad
- Flächenpressung: 19,7 kg/cm<sup>2</sup>

#### Hebestruktur und Leistung

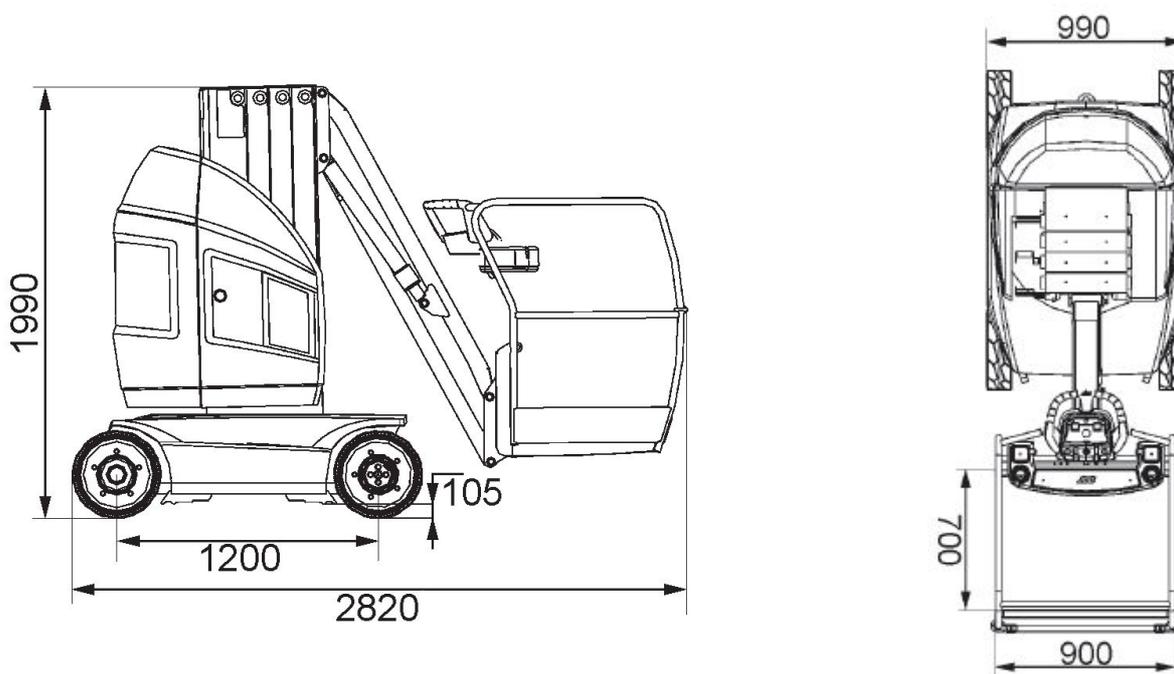
- Tragfähigkeit: 200 kg /Anzahl Personen 2
- Bodenhöhe / Arbeitshöhe: 8,10 m / 10,10 m
- Max. Überhang: 2,58 m pro 6,5 m Höhe
- Drehturmschwenkung: 345 °

### AUSSTATTUNG

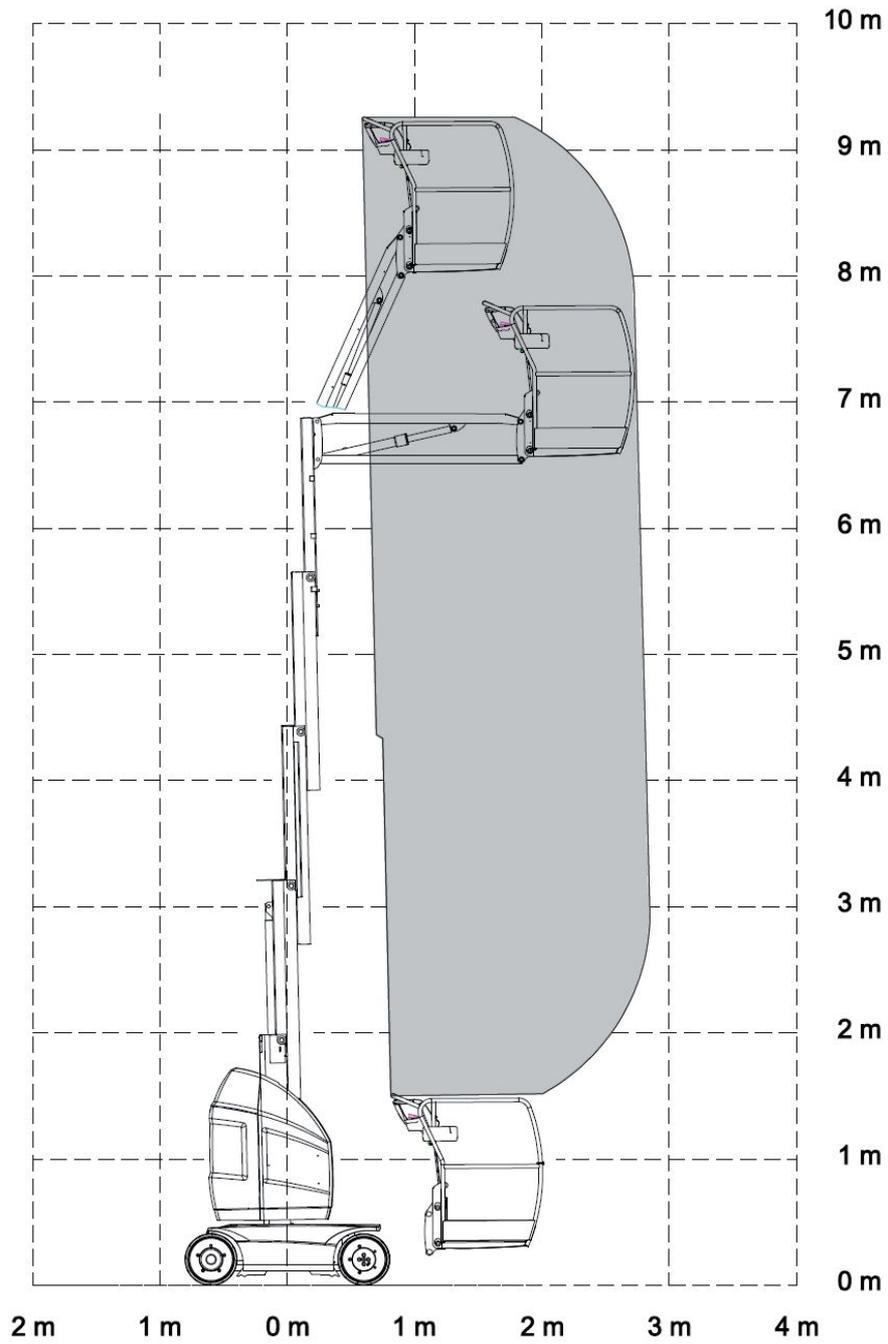
- Luftreifen, die keine Abdrücke hinterlassen (PPS)
- wartungsfreie AGM-Batterie

### SICHERHEIT

- Notabsenkung, Öffnung mit mechanischer Klappe
- Überhangbegrenzer mit Überlastunterbrechung
- Überlastbegrenzer mit Überlastunterbrechung
- Batterieanzeige mit 80% Entladebegrenzer
- Freilauf
- Sicherheit durch schlaaffe Kette



ABMESSUNGEN IN MM



ARBEITSBEREICH