

Vertikalmast

selbstfahrend - 8 m
Grove / Toucan 800
Standardkorb und großer Korb



MERKMALE

Trägerstruktur und Motor

- Antrieb: elektrisch, 2-Rad-Antrieb
- integriertes Ladegerät: 230 V / 16 A
- Batterie: 24 V / 270 Ah
- Fahrgeschwindigkeit: 0 - 4,5 km/h
- Steigfähigkeit: 20 %
- Neigung: 3° / 5°
- Wenderadius außen: 2,4 m

Abmessungen und Leistung

- Gesamtabmessungen (L x B x H): 1,9 (2,2) x 0,99 x 1,99 m
- Abmessungen des Korbs (L x B): 0,7 (1,01) x 0,9 m
- Gewicht: 1.950 kg
- Flächenpressung: 1,49 N/mm²

Hebestruktur und Leistung

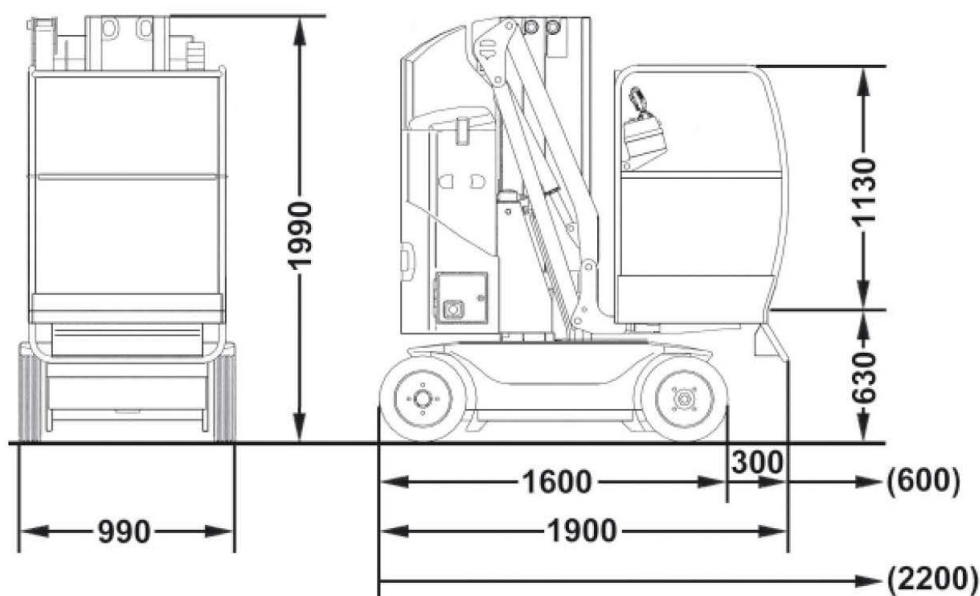
- Tragfähigkeit: 200 kg /Anzahl Personen 2
- Bodenhöhe / Arbeitshöhe: 6,1 m / 8 m
- Max. Überhang: 2,2 m (2,5 m)
- Drehturmschwenkung: 360°

AUSSTATTUNG

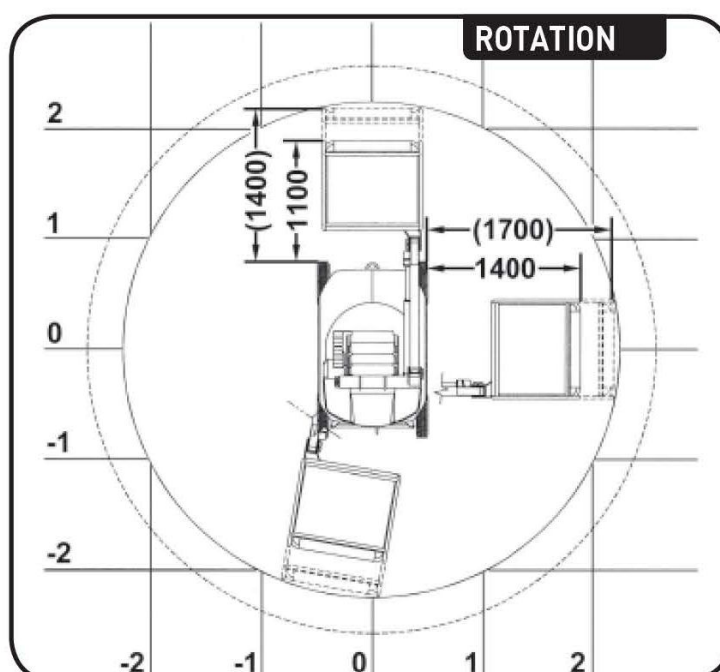
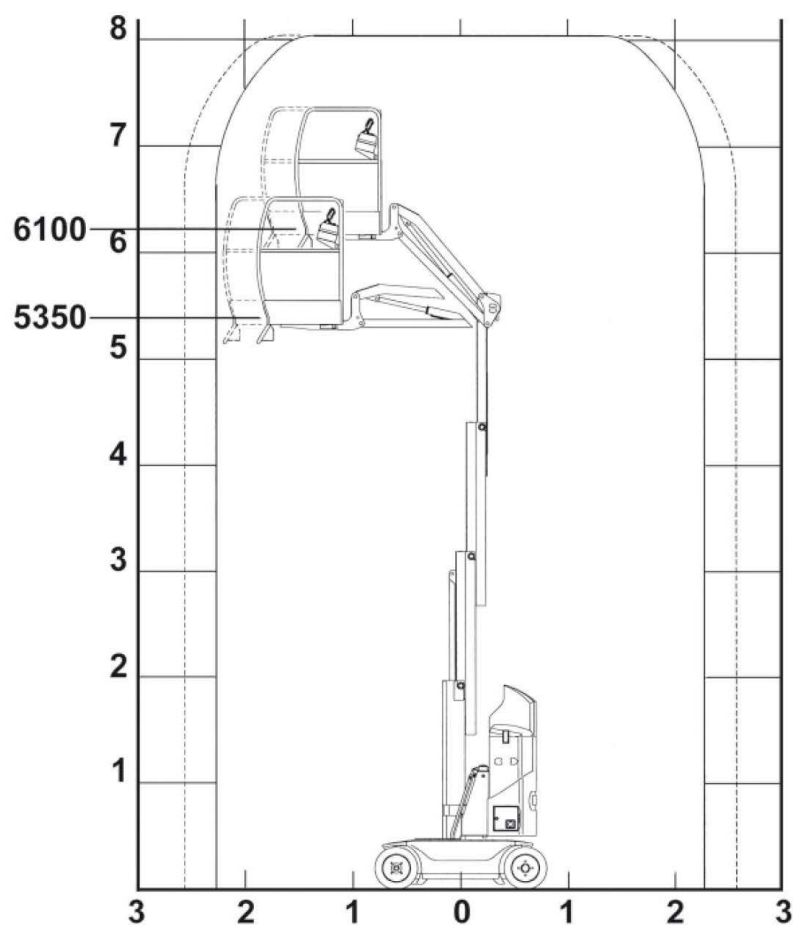
- Luftreifen, die keine Abdrücke hinterlassen (PPS)
- Standardkorb oder großer Korb

SICHERHEIT

- Notabsenkung
- Überhangbegrenzer mit Überlastunterbrechung
- Überlastbegrenzer mit Überlastunterbrechung
- Batterieanzeige mit Entladebegrenzer bei 80 %
- Freilauf
- hydraulische Feststellbremse



ABMESSUNGEN IN MM



ARBEITSBEREICH